



TM als direkte vierte Achse TMM mit Mac Mini Steuerung

Mehrspindler-Rundtisch
Modelle / TM2100 TM3100 TM2160 TM3160

TM for the 4th axis TMM with Mac Mini Controller

Multi-Spindle
Modelle / TM2100 TM3100 TM2160 TM3160



Modell	Tisch -Ø table - Ø	Tischhöhe total height	Spindeldurchlaß spindle bore	T-Nutenbreite width of t-slot	Klemm-Moment (Nm) clamping torque (Nm)		Übersetzung gear ratio
	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	Luft / air 0,5 MPa (5kgf/cm ²)	Hydr. 3,5 MPa (35kgf/cm ²)	
TM2100	105	210	32	18 h7	117	-	1/36
TM3100	105	210	32	18 h7	117	-	1/36
TM2160	165	252	40	18 h7	176	400	1/90
TM3160	165	252	40	18 h7	176	400	1/90

Modell	Max. Werkstück-Ø max. load work-Ø	Max. Werkstückgewicht kg max. work weight kg		zul. Werkstückträgheit allowable work inertia kgm ² (kgf·cm·sec ²)	Max. Geschwindigkeit max. speed (U/min / r.p.m)	Gewicht weight (kg)
	(mm)	horizontal	vertikal			
TM2100	105	60	30	0,054 (0,55)	83,3	85
TM3100	105	60	30	0,054 (0,55)	69,4*	100
TM2160	165	160	80	0,51 (5,2)	33,3	100
TM3160	165	160	80	0,51 (5,2)	33,3	125

Anmerkung für die vierte Achse:

1. Druckschalter zur Feststellung von Klemmung/Lösung der Bremse sind bei allen Tischen der NC-Rundtischserie eingebaut.
2. Zur Spezifikation der Pneumatikklemmung gehört ein Magnetventil.
3. Zur Spezifikation der Hydraulikklemmung gehört kein Magnetventil.
4. Kabel und Schläuche zwischen NC-Rundtisch und Werkzeugmaschine gehören nicht dazu.

N.B. for the 4th axis:

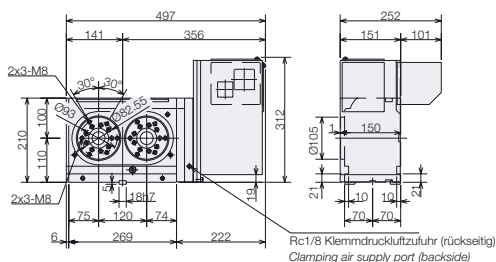
1. Pressure switches for clamp/unclamp detection are built in all the NC rotary table series.
2. Pneumatic clamp specification incorporates solenoid valve.
3. Hydraulic clamp specification does not incorporate solenoid valve, being out of KITAGAWA preparation.
4. Cables and hoses between NC rotary table and machine tool are not included.

* = Maximale Motordrehzahl 2500 U/min Max. Tablerotation 2500 r.p.m.

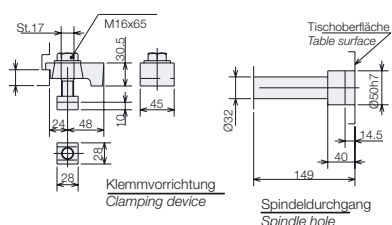
Spezifikation für NC-Rundtische mit Mac-Mini-Steuerung Specification for NC-Rotary-Tables with Mac-Mini controller

Modell	TMM2100	TMM3100	TMM2160	TMM3160
Indiergenauigkeit (sek.) Indexing accuracy (sec.)	±30	±30	±20	±20
Übersetzung Speed reduction ratio	1 / 36	1 / 60	1 / 90	1 / 90
Max. Geschwindigkeit (min-1) Max spindle speed	83,3	50	33,3	33,3

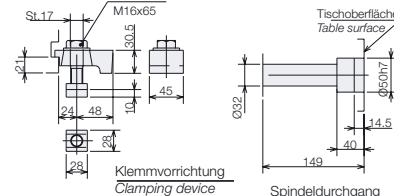
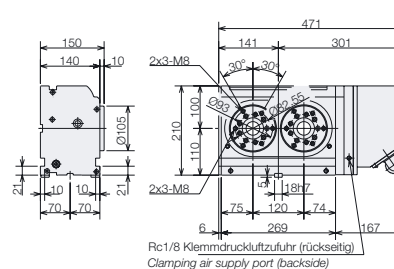
TM2100 Abmessungen / Dimensions



Die angegebenen Gehäuseabmessungen beziehen sich auf eine direkte 4te Achse mit Fanuc Alpha Motor.
The dimensions of the motor cover belong to a direct 4th axis equipped with Fanuc alpha motor.



TMM2100 Abmessungen / Dimensions





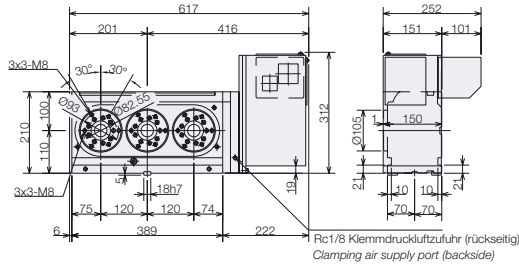
TM als direkte vierte Achse TMM mit Mac Mini Steuerung

Mehrspindel-Rundtisch
Modelle / TM2100 TM3100 TM2160 TM3160

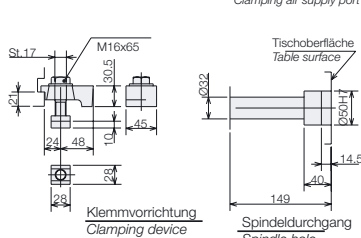
TM for the 4th axis TMM with Mac Mini Controller

Multi-Spindle
Modelle / TM2100 TM3100 TM2160 TM3160

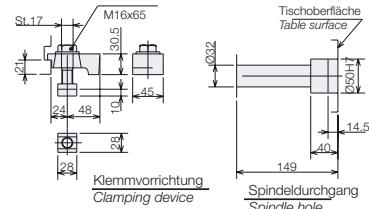
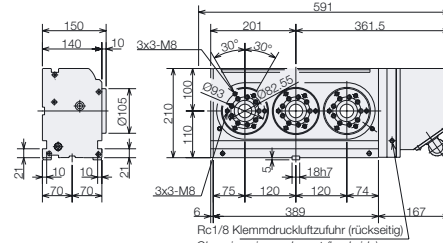
TM3100 Abmessungen / Dimensions



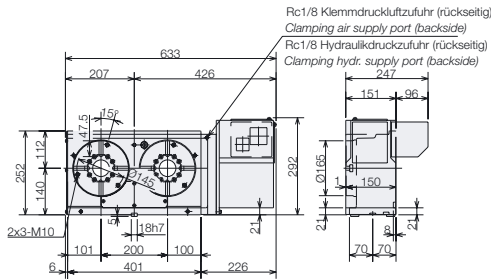
Die angegebenen Gehäuseabmessungen beziehen sich auf eine direkte 4te Achse mit Fanuc Alpha Motor.
The dimensions of the motor cover belong to a direct 4th axis equipped with Fanuc alpha motor.



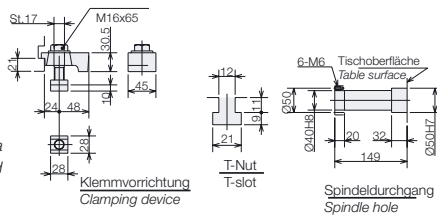
TMM3100 Abmessungen / Dimensions



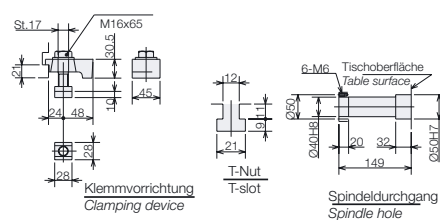
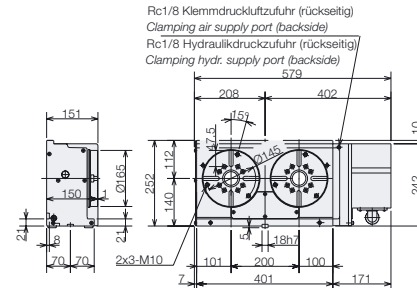
TM2160 Abmessungen / Dimensions



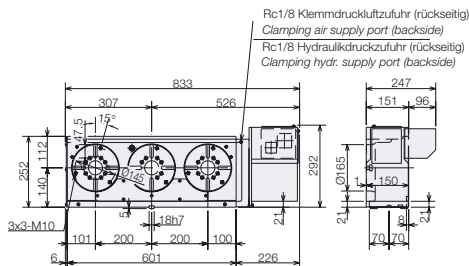
Die angegebenen Gehäuseabmessungen beziehen sich auf eine direkte 4te Achse mit Fanuc Alpha Motor.
The dimensions of the motor cover belong to a direct 4th axis equipped with Fanuc alpha motor.



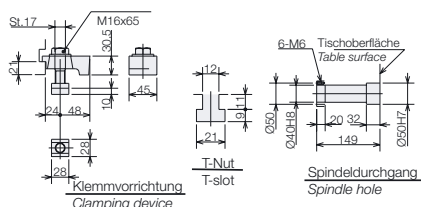
TMM2160 Abmessungen / Dimensions



TM3160 Abmessungen / Dimensions



Die angegebenen Gehäuseabmessungen beziehen sich auf eine direkte 4te Achse mit Fanuc Alpha Motor.
The dimensions of the motor cover belong to a direct 4th axis equipped with Fanuc alpha motor.



TMM3160 Abmessungen / Dimensions

